

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

- Leistungserklärung Nr.:** ST-163313-20-23
- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** MA 11 S 30/45
- 2. Verwendungszweck(e):** Für Deckschichten und Binderschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht
- 3. Hersteller:** HANSE Asphaltmischwerke GmbH  
Pyramidenring 12  
12681 Berlin  
**Werk:** AMW Stralsund
- 4. Bevollmächtigter:** MPV GmbH  
RL. Berlin  
Industriestr. 1  
16348 Wandlitz OT. Schönerlinde
- 5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+
- 6.a) Harmonisierte Norm:** DIN EN 13108-6:2006 (D)  
**Notifizierte Stelle:** GG-CERT e.V.  
**Kennnummer:** 0785
- 7. Erklärte Leistung(en):** Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung
- 8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation:** entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Berlin, 27.09.2023

  
Anita Deegen, Regionallaborleitung

Wesentliches Merkmal		
	Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung	siehe 1, 2
	Steifigkeit	siehe 1, 2, 3, 4, 5, 6
	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	siehe 1, 2, 3, 4, 5, 6
	Beständigkeit gegen Ermüdung	siehe 1, 2
	Griffigkeit	siehe 1, 3
	Beständigkeit gegen Abrieb	siehe 7
	Brandverhalten	siehe 8
	Geräuschabsorption	siehe 1, 3
	Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw. - je nach Maßgeblichkeit	Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang.
Zeile	Leistung	Erklärte Leistung
1	Bindemittelgehalt	7,5 M.-%
2	Temperatur des Mischgutes	$T_{min}$ 200 °C
		$T_{max}$ 230 °C
3	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 45 mm	
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	
	Siebdurchgang bei 22 mm	
	Siebdurchgang bei 16 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	98,5 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	80,9 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	65,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	49,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	26,8 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	24,5 M.-%
4	Eindringtiefe $I_{min}$	$I_{min}$ 1,0
5	Eindringtiefe $I_{max}$	$I_{max}$ 3,0
6	Eindringtiefe $I_{nc}$	$I_{nc}$ 0,4
7	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
8	Brandverhalten	NPD