

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Leistungserklärung Nr.: ST-122314-21-22

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: SMA 8 S 50/70

2. Verwendungszweck(e): Für Deckschichten, Binderschichten und Ausgleichsschichten von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht

3. Hersteller: HANSE Asphaltmischwerke GmbH
Pyramidenring 12
12681 Berlin

Werk: AMW Stralsund

4. Bevollmächtigter: MPV GmbH
RL. Berlin
Industriestr. 1
16348 Wandlitz OT. Schönerlinde

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

6.a) Harmonisierte Norm: DIN EN 13108-5:2006 (D)

Notifizierte Stelle: GG-CERT e.V.

Kennnummer: 0785

7. Erklärte Leistung(en): Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung

8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation: entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Berlin, 16.05.2022

Anita Pahljina, Regionallaborleitung



Reg.-Nr. 83044

MPV Materialprüfungs- und Vertriebs-Gesellschaft für Straßenbaustoffe mbH
Kaufmännische Verwaltung
Frank-Zappa-Straße 11
12681 Berlin
Tel. +49 30 54684-600
Fax +49 30 54684-750

Commerzbank AG Essen
BLZ 360 800 80 BIC DRESDEFF360
Konto 04 242 063 00
IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300
Sitz: Bottrop
Amtsgericht Gelsenkirchen HRB Nr. 4499
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205
Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsführung:
Knut Johannsen, Oliver Nohse, Steven Möller
Internet: www.eurovia.de
E-Mail: MPV@eurovia.de

Wesentliches Merkmal		
Zeile	Leistung	Erklärte Leistung
1	Bindemittelgehalt	7,3 M.-%
2	Bindemittelablauf	0,1 M.-%
3	Wasserempfindlichkeit	NPD
4	Temperatur des Mischgutes	T_{min} 150 °C
		T_{max} 190 °C
5	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm	
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	
	Siebdurchgang bei 22 mm	
	Siebdurchgang bei 16 mm	
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	97,9 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	43,9 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	27,8 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	12,6 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,5 M.-%
6	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 2,5
7	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 3,0
8	Bitumenausfüllungsgrad	85,2 %
9	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	NPD
10	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
11	Brandverhalten	NPD