

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Leistungserklärung Nr.: ST-122314-20-21

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** SMA 8 S 50/70

**2. Verwendungszweck(e):** Für Deckschichten, Binderschichten und Ausgleichsschichten von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht

**3. Hersteller:** HANSE Asphaltmischwerke GmbH  
Pyramidenring 12  
12681 Berlin  
**Werk:** AMW Stralsund

**4. Bevollmächtigter:** EUROVIA Services GmbH  
Abt. Zentrallabor  
Rheinbabenstraße 75  
46240 Bottrop

**5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+

**6.a) Harmonisierte Norm:** DIN EN 13108-5:2006 (D)

**Notifizierte Stelle:** GG-CERT e.V.

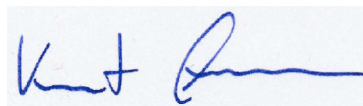
**Kennnummer:** 0785

**7. Erklärte Leistung(en):** Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung

**8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation:** entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Knut Johannsen, Leiter Materialprüfanstalt

Bottrop, 24.03.2021



**EUROVIA Services GmbH**  
**Zentrallabor**  
Rheinbabenstraße 75  
46240 Bottrop  
Tel. +49 2041 792-590  
Fax +49 2041 792-585

Commerzbank AG Essen  
BLZ 360 800 80 Konto 04 242 014 00  
IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300  
BIC DRESDEFF360  
Sitz: Berlin  
Amtsgericht Charlottenburg HRB Nr. 73438  
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205  
Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsführung:  
Tim Lorenz (Vors.), Moritz Schiermann  
Internet: [www.eurovia.de](http://www.eurovia.de)  
E-Mail: [zentrallabor@eurovia.de](mailto:zentrallabor@eurovia.de)

Wesentliches Merkmal		
	Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung	siehe 1, 2, 3, 4
	Steifigkeit	siehe 1, 4, 5, 6, 7, 8
	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	siehe 1, 4, 5, 6, 7, 8, 9
	Beständigkeit gegen Ermüdung	siehe 1, 2, 4, 6, 7, 8
	Griffigkeit	siehe 1, 5, 6, 7, 8
	Beständigkeit gegen Abrieb	siehe 10
	Brandverhalten	siehe 11
	Geräuschabsorption	siehe 1, 5, 6, 7, 8
	Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw. - je nach Maßgeblichkeit	Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang.
Zeile	Leistung	Erklärte Leistung
1	Bindemittelgehalt	7,0 M.-%
2	Bindemittelablauf	0,1 M.-%
3	Wasserempfindlichkeit	NPD
4	Temperatur des Mischgutes	$T_{min}$ 150 °C
		$T_{max}$ 190 °C
5	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 45 mm	
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	
	Siebdurchgang bei 22 mm	
	Siebdurchgang bei 16 mm	
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	95,3 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	50,7 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	28,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	11,8 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	9,9 M.-%	
6	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 2,5
7	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$ 3,0
8	Bitumenausfüllungsgrad	85,0 %
9	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	NPD
10	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
11	Brandverhalten	NPD