

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

**Leistungserklärung Nr.:** ST-112314-20-20

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** AC 8 D S 50/70

**2. Verwendungszweck(e):** Für Deckschichten, Binderschichten, Ausgleichsschichten und Tragschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht

**3. Hersteller:** HANSE Asphaltmischwerke GmbH  
Werk: AMW Stralsund  
Pyramidenring 12  
12681 Berlin

**4. Bevollmächtigter:** EUROVIA Services GmbH  
Abt. Zentrallabor  
Rheinbabenstraße 75  
46240 Bottrop

**5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+

**6.a) Harmonisierte Norm:** DIN EN 13108-1:2006 (D)

**Notifizierte Stelle:** GG-CERT e.V.

**Kennnummer:** 0785

**7. Erklärte Leistung(en):** Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung

**8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation:** entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.V. J. Richter

Juliane Richter, Leiterin Zentrallabor

Bottrop, 16.06.2020



**EUROVIA Services GmbH**  
**Zentrallabor**  
Rheinbabenstraße 75  
46240 Bottrop  
Tel. +49 2041 792-590  
Fax +49 2041 792-585

Commerzbank AG Essen  
BLZ 360 800 80 Konto 04 242 014 00  
IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300  
BIC DRESDEFF360  
Sitz: Berlin  
Amtsgericht Charlottenburg HRB Nr. 73438  
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205  
Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsleitung:  
Tim Lorenz (Vors.), Moritz Schiermann  
Internet: [www.eurovia.de](http://www.eurovia.de)  
E-Mail: [zentrallabor@eurovia.de](mailto:zentrallabor@eurovia.de)

<b>Wesentliches Merkmal</b>		
<b>Zeile</b>	<b>Leistung</b>	<b>Erklärte Leistung</b>
1	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 2,0
2	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$ 3,5
3	Bindemittelgehalt	6,1 M.-%
4	Wasserempfindlichkeit	NPD
5	Temperatur des Mischgutes	$T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C
6	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm	
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	
	Siebdurchgang bei 22 mm	
	Siebdurchgang bei 16 mm	
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	96,2 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	72,8 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	48,1 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,9 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,8 M.-%
7	Hohlraumfüllungsgrad	86,2 %
8	fiktiver Hohlraumgehalt	NPD
9	Marshall-Werte	NPD
10	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	NPD
11	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
12	Brandverhalten	NPD