

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Leistungserklärung Nr.: ST-112214-22-20

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: AC 8 D N 50/70

2. Verwendungszweck(e): Für Deckschichten, Binderschichten, Ausgleichsschichten und Tragschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht

3. Hersteller: HANSE Asphaltmischwerke GmbH
 Pyramidenring 12
 12681 Berlin

Werk: AMW Stralsund

4. Bevollmächtigter: EUROVIA Services GmbH
 Abt. Zentrallabor
 Rheinbabenstraße 75
 46240 Bottrop

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

6.a) Harmonisierte Norm: DIN EN 13108-1:2006 (D)

Notifizierte Stelle: GG-CERT e.V.

Kennnummer: 0785

7. Erklärte Leistung(en): Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung

8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation: entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.V. *J. Richter*

Juliane Richter, Leiterin Zentrallabor

Bottrop, 27.10.2020



EUROVIA Services GmbH
Zentrallabor
 Rheinbabenstraße 75
 46240 Bottrop
 Tel. +49 2041 792-590
 Fax +49 2041 792-585

Commerzbank AG Essen
 BLZ 360 800 80 Konto 04 242 014 00
 IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300
 BIC DRESDEFF360
 Sitz: Berlin
 Amtsgericht Charlottenburg HRB Nr. 73438
 Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205
 Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsleitung:
 Tim Lorenz (Vors.), Moritz Schiermann
 Internet: www.eurovia.de
 E-Mail: zentrallabor@eurovia.de

Wesentliches Merkmal		
Zeile	Leistung	Erklärte Leistung
1	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 1,5$
2	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max} 3,5$
3	Bindemittelgehalt	6,2 M.-%
4	Wasserempfindlichkeit	NPD
5	Temperatur des Mischgutes	$T_{min} 140 \text{ }^{\circ}\text{C}$ $T_{max} 180 \text{ }^{\circ}\text{C}$
6	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm	
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	
	Siebdurchgang bei 22 mm	
	Siebdurchgang bei 16 mm	
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	96,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	75,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	49,7 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	9,8 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,5 M.-%
7	Hohlraumfüllungsgrad	88,0 %
8	fiktiver Hohlraumgehalt	NPD
9	Marshall-Werte	NPD
10	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	NPD
11	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
12	Brandverhalten	NPD