

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Leistungserklärung Nr.: RO-156015-20-21

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: AC 32 T LW 70/100

2. Verwendungszweck(e): Für Deckschichten, Binderschichten, Ausgleichsschichten und Tragschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht

3. Hersteller: HANSE Asphaltmischwerke GmbH
Pyramidenring 12
12681 Berlin
Werk: AMW Rostock

4. Bevollmächtigter: EUROVIA Services GmbH
Abt. Zentrallabor
Rheinbabenstraße 75
46240 Bottrop

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

6.a) Harmonisierte Norm: DIN EN 13108-1:2006 (D)

Notifizierte Stelle: GG-CERT e.V.

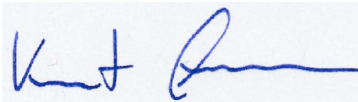
Kennnummer: 0785

7. Erklärte Leistung(en): Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung

8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation: entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Knut Johannsen, Leiter Materialprüfanstalt

Bottrop, 25.02.2021



Wesentliches Merkmal		
	Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung	siehe 1, 2, 3, 4, 5
	Steifigkeit	siehe 1, 2, 3, 5, 6
	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	siehe 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10
	Beständigkeit gegen Ermüdung	siehe 1, 2, 3, 5
	Griffigkeit	siehe 1, 2, 3, 6
	Beständigkeit gegen Abrieb	siehe 3, 6, 11
	Brandverhalten	siehe 12
	Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw. - je nach Maßgeblichkeit	Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang.
Zeile	Leistung	Erklärte Leistung
1	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 2,0$
2	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max} 6,0$
3	Bindemittelgehalt	4,1 M.-%
4	Wasserempfindlichkeit	NPD
5	Temperatur des Mischgutes	
6	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 45 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	98,9 M.-%
	Siebdurchgang bei 22 mm	87,2 M.-%
	Siebdurchgang bei 16 mm	78,2 M.-%
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	64,3 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	54,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	47,2 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	37,9 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,2 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,1 M.-%
7	Hohlraumfüllungsgrad	70,0 %
8	fiktiver Hohlraumgehalt	NPD
9	Marshall-Werte	NPD
10	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	NPD
11	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
12	Brandverhalten	NPD