LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Leistungserklärung Nr.:	RO-155314-20-20
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	AC 22 T S 50/70
2. Verwendungszweck(e):	Für Deckschichten, Binderschichten, Ausgleichsschichten und Tragschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht
3. Hersteller:	HANSE Asphaltmischwerke GmbH Pyramidenring 12 12681 Berlin
Werk:	AMW Rostock
4. Bevollmächtigter:	EUROVIA Services GmbH Abt. Zentrallabor Rheinbabenstraße 75 46240 Bottrop
5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 2+
6.a) Harmonisierte Norm:	DIN EN 13108-1:2006 (D)
Notifizierte Stelle:	GG-CERT e.V.
Kennnummer:	0785
7. Erklärte Leistung(en):	Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung

8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation: entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bottrop, 16.06.2020

i.V. J. Richter

Juliane Richter, Leiterin Zentrallabor

EUROVIA Services GmbH
Zentrallabor
Rheinbabenstraße 75
46240 Bottrop
Tel. +49 2041 792-590
Fax +49 2041 792-585

Commerzbank AG Essen
BLZ 360 800 80 Konto 04 242 014 00
IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300
BIC DRESDEFF360
Sitz: Berlin
Amtsgericht Charlottenburg HRB Nr. 73438
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205
Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsführung:
Tim Lorenz (Vors.), Moritz Schiermann

Internet: www.eurovia.de
E-Mail: zentrallabor@eurovia.de

Wesentliches Merkmal		
	Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung	siehe 1, 2, 3, 4, 5
	Steifigkeit	siehe 1, 2, 3, 5, 6
	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	siehe 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10
	Beständigkeit gegen Ermüdung	siehe 1, 2, 3, 5
	Griffigkeit	siehe 1, 2, 3, 6
	Beständigkeit gegen Abrieb	siehe 3, 6, 11
	Brandverhalten	siehe 12
	Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw. - je nach Maßgeblichkeit	Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang.

Zeile	**Leistung**	**Erklärte Leistung**
1	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 5,0
2	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 7,0
3	Bindemittelgehalt	3,8 M.-%
4	Wasserempfindlichkeit	NPD
5	Temperatur des Mischgutes	T_{min} 140 °C
		T_{max} 180 °C
6	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 45 mm	
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 22 mm	98,8 M.-%
	Siebdurchgang bei 16 mm	86,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	71,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	58,1 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	48,8 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	38,6 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	9,2 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,1 M.-%
7	Hohlraumfüllungsgrad	59,2 %
8	fiktiver Hohlraumgehalt	NPD
9	Marshall-Werte	NPD
10	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	NPD
11	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
12	Brandverhalten	NPD