

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

- Leistungserklärung Nr.: RO-144374-20-20
- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** AC 16 B S GmBT 25/55-55
- 2. Verwendungszweck(e):** Für Deckschichten, Binderschichten, Ausgleichsschichten und Tragschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht
- 3. Hersteller:** HANSE Asphaltmischwerke GmbH
Pyramidenring 12
12681 Berlin
Werk: AMW Rostock
- 4. Bevollmächtigter:** EUROVIA Services GmbH
Abt. Zentrallabor
Rheinbabenstraße 75
46240 Bottrop
- 5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+
- 6.a) Harmonisierte Norm:** DIN EN 13108-1:2006 (D)
Notifizierte Stelle: GG-CERT e.V.
Kennnummer: 0785
- 7. Erklärte Leistung(en):** Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung
- 8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation:** entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i. V. J. Richter

Juliane Richter, Leiterin Zentrallabor

Bottrop, 16.06.2020



EUROVIA Services GmbH
Zentrallabor
Rheinbabenstraße 75
46240 Bottrop
Tel. +49 2041 792-590
Fax +49 2041 792-585

Commerzbank AG Essen
BLZ 360 800 80 Konto 04 242 014 00
IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300
BIC DRESDEFF360
Sitz: Berlin
Amtsgericht Charlottenburg HRB Nr. 73438
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205
Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsführung:
Tim Lorenz (Vors.), Moritz Schiermann
Internet: www.eurovia.de
E-Mail: zentrallabor@eurovia.de

Wesentliches Merkmal		
	Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung	siehe 1, 2, 3, 4, 5
	Steifigkeit	siehe 1, 2, 3, 5, 6
	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	siehe 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10
	Beständigkeit gegen Ermüdung	siehe 1, 2, 3, 5
	Griffigkeit	siehe 1, 2, 3, 6
	Beständigkeit gegen Abrieb	siehe 3, 6, 11
	Brandverhalten	siehe 12
	Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw. - je nach Maßgeblichkeit	Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang.
Zeile	Leistung	Erklärte Leistung
1	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 3,5
2	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 6,5
3	Bindemittelgehalt	4,4 M.-%
4	Wasserempfindlichkeit	NPD
5	Temperatur des Mischgutes	T_{min} 150 °C
		T_{max} 190 °C
6	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 45 mm	
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	
	Siebdurchgang bei 22 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 16 mm	97,3 M.-%
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	74,7 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	58,3 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	43,9 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	27,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,1 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,6 M.-%	
7	Hohlraumfüllungsgrad	66,2 %
8	fiktiver Hohlraumgehalt	NPD
9	Marshall-Werte	NPD
10	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	NPD
11	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
12	Brandverhalten	NPD