

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

- Leistungserklärung Nr.: RO-134015-20-20
- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** AC 16 TD 70/100
- 2. Verwendungszweck(e):** Für Deckschichten, Binderschichten, Ausgleichsschichten und Tragschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht
- 3. Hersteller:** HANSE Asphaltmischwerke GmbH
Pyramidenring 12
12681 Berlin
Werk: AMW Rostock
- 4. Bevollmächtigter:** EUROVIA Services GmbH
Abt. Zentrallabor
Rheinbabenstraße 75
46240 Bottrop
- 5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+
- 6.a) Harmonisierte Norm:** DIN EN 13108-1:2006 (D)
Notifizierte Stelle: GG-CERT e.V.
Kennnummer: 0785
- 7. Erklärte Leistung(en):** Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung
- 8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation:** entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.V. J. Richter

Juliane Richter, Leiterin Zentrallabor

Bottrop, 16.06.2020



EUROVIA Services GmbH
Zentrallabor
Rheinbabenstraße 75
46240 Bottrop
Tel. +49 2041 792-590
Fax +49 2041 792-585

Commerzbank AG Essen
BLZ 360 800 80 Konto 04 242 014 00
IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300
BIC DRESDEFF360
Sitz: Berlin
Amtsgericht Charlottenburg HRB Nr. 73438
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205
Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsführung:
Tim Lorenz (Vors.), Moritz Schiermann
Internet: www.eurovia.de
E-Mail: zentrallabor@eurovia.de

| Wesentliches Merkmal | | |
|----------------------------|--|--|
| | Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung | siehe 1, 2, 3, 4, 5 |
| | Steifigkeit | siehe 1, 2, 3, 5, 6 |
| | Beständigkeit gegen bleibende Verformung | siehe 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10 |
| | Beständigkeit gegen Ermüdung | siehe 1, 2, 3, 5 |
| | Griffigkeit | siehe 1, 2, 3, 6 |
| | Beständigkeit gegen Abrieb | siehe 3, 6, 11 |
| | Brandverhalten | siehe 12 |
| | Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw. - je nach Maßgeblichkeit | Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang. |
| Zeile | Leistung | Erklärte Leistung |
| 1 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK | $V_{min} 1,0$ |
| 2 | Maximaler Hohlraumgehalt MPK | $V_{max} 3,0$ |
| 3 | Bindemittelgehalt | 5,3 M.-% |
| 4 | Wasserempfindlichkeit | NPD |
| 5 | Temperatur des Mischgutes | $T_{min} 140 \text{ °C}$ |
| | | $T_{max} 180 \text{ °C}$ |
| 6 | Korngrößenverteilung | |
| | Siebdurchgang bei 45 mm | |
| | Siebdurchgang bei 32,5 mm | |
| | Siebdurchgang bei 22 mm | 100,0 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 16 mm | 98,7 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 11,2 mm | 87,1 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 8 mm | 76,4 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 5,6 mm | 64,9 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 2 mm | 48,5 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 0,125 mm | 11,4 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm | 8,9 M.-% | |
| 7 | Hohlraumfüllungsgrad | 88,3 % |
| 8 | fiktiver Hohlraumgehalt | NPD |
| 9 | Marshall-Werte | NPD |
| 10 | Beständigkeit gegen bleibende Verformung | NPD |
| 11 | Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen | NPD |
| 12 | Brandverhalten | NPD |