

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011**

**Leistungserklärung Nr.:** LA-181015-21-22 (Version 6/2025)

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** DSH-V 5 70/100

**3. Hersteller:** HANSE Asphaltmischwerke GmbH  
Pyramidenring 12  
12681 Berlin

**Werk:** AMW Langhagen

**4. Bevollmächtigter:** MPV GmbH  
RL. Berlin  
Industriestr. 1  
16348 Wandlitz OT. Schönerlinde

**5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+

**Notifizierte Stelle:** bupZert GmbH

**Kennnummer:** 2516

**7. Erklärte Leistung(en):** Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung

**8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation:** entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Berlin, 22.09.2022

.....  
Anita Pahljina, Regionallaborleitung

| Wesentliches Merkmal |                                                                                                                                                                                    |                                                                                            |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung                                                                                                                                    | siehe 1, 2, 3, 4, 5                                                                        |
|                      | Steifigkeit                                                                                                                                                                        | siehe 1, 2, 3, 5, 6                                                                        |
|                      | Beständigkeit gegen bleibende Verformung                                                                                                                                           | siehe 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10                                                           |
|                      | Beständigkeit gegen Ermüdung                                                                                                                                                       | siehe 1, 2, 3, 5                                                                           |
|                      | Griffigkeit                                                                                                                                                                        | siehe 1, 2, 3, 6                                                                           |
|                      | Beständigkeit gegen Abrieb                                                                                                                                                         | siehe 3, 6, 11                                                                             |
|                      | Brandverhalten                                                                                                                                                                     | siehe 12                                                                                   |
|                      | Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw. - je nach Maßgeblichkeit | Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang. |
| Zeile                | Leistung                                                                                                                                                                           | Erklärte Leistung                                                                          |
| 1                    | Minimaler Hohlraumgehalt MPK                                                                                                                                                       | $v_{min}$ 3,5                                                                              |
| 2                    | Maximaler Hohlraumgehalt MPK                                                                                                                                                       | $v_{max}$ 5,5                                                                              |
| 3                    | Bindemittelgehalt                                                                                                                                                                  | 6,1 M.-%                                                                                   |
| 4                    | Wasserempfindlichkeit                                                                                                                                                              | NPD                                                                                        |
| 5                    | Temperatur des Mischgutes                                                                                                                                                          | $T_{min}$ 140 °C                                                                           |
|                      |                                                                                                                                                                                    | $T_{max}$ 180 °C                                                                           |
| 6                    | Korngrößenverteilung                                                                                                                                                               |                                                                                            |
|                      | Siebdurchgang bei 45 mm                                                                                                                                                            |                                                                                            |
|                      | Siebdurchgang bei 32,5 mm                                                                                                                                                          |                                                                                            |
|                      | Siebdurchgang bei 22 mm                                                                                                                                                            |                                                                                            |
|                      | Siebdurchgang bei 16 mm                                                                                                                                                            |                                                                                            |
|                      | Siebdurchgang bei 11,2 mm                                                                                                                                                          |                                                                                            |
|                      | Siebdurchgang bei 8 mm                                                                                                                                                             | 100,0 M.-%                                                                                 |
|                      | Siebdurchgang bei 5,6 mm                                                                                                                                                           | 94,7 M.-%                                                                                  |
|                      | Siebdurchgang bei 2 mm                                                                                                                                                             | 44,7 M.-%                                                                                  |
|                      | Siebdurchgang bei 0,125 mm                                                                                                                                                         | 11,1 M.-%                                                                                  |
|                      | Siebdurchgang bei 0,063 mm                                                                                                                                                         | 9,2 M.-%                                                                                   |
| 7                    | Hohlraumfüllungsgrad                                                                                                                                                               | 80,4 %                                                                                     |
| 8                    | fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                                                                                            | NPD                                                                                        |
| 9                    | Marshall-Werte                                                                                                                                                                     | NPD                                                                                        |
| 10                   | Beständigkeit gegen bleibende Verformung                                                                                                                                           | NPD                                                                                        |
| 11                   | Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen                                                                                                                                       | NPD                                                                                        |
| 12                   | Brandverhalten                                                                                                                                                                     | NPD                                                                                        |