

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

- Leistungserklärung Nr.: LA-145321-21-20
- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** AC 22 B S 25/55-55 A
- 2. Verwendungszweck(e):** Für Deckschichten, Binderschichten, Ausgleichsschichten und Tragschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht
- 3. Hersteller:** HANSE Asphaltmischwerke GmbH  
Pyramidenring 12  
12681 Berlin  
**Werk:** AMW Langhagen
- 4. Bevollmächtigter:** EUROVIA Services GmbH  
Abt. Zentrallabor  
Rheinbabenstraße 75  
46240 Bottrop
- 5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+
- 6.a) Harmonisierte Norm:** DIN EN 13108-1:2006 (D)  
**Notifizierte Stelle:** GG-CERT e.V.  
**Kennnummer:** 0785
- 7. Erklärte Leistung(en):** Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung
- 8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation:** entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.V. J. Richter

-----  
Juliane Richter, Leiterin Zentrallabor

Bottrop, 16.06.2020



**EUROVIA Services GmbH**  
**Zentrallabor**  
Rheinbabenstraße 75  
46240 Bottrop  
Tel. +49 2041 792-590  
Fax +49 2041 792-585

Commerzbank AG Essen  
BLZ 360 800 80 Konto 04 242 014 00  
IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300  
BIC DRESDEFF360  
Sitz: Berlin  
Amtsgericht Charlottenburg HRB Nr. 73438  
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205  
Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsführung:  
Tim Lorenz (Vors.), Moritz Schiermann  
Internet: www.eurovia.de  
E-Mail: zentrallabor@eurovia.de

| Wesentliches Merkmal       |  |  |
|----------------------------|--|--|
|                            | Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung  | siehe 1, 2, 3, 4, 5  |
|                            | Steifigkeit  | siehe 1, 2, 3, 5, 6  |
|                            | Beständigkeit gegen bleibende Verformung   | siehe 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10   |
|                            | Beständigkeit gegen Ermüdung   | siehe 1, 2, 3, 5   |
|                            | Griffigkeit  | siehe 1, 2, 3, 6   |
|                            | Beständigkeit gegen Abrieb   | siehe 3, 6, 11   |
|                            | Brandverhalten   | siehe 12   |
|                            | Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw. - je nach Maßgeblichkeit | Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang. |
| Zeile                      | Leistung   | Erklärte Leistung  |
| 1                          | Minimaler Hohlraumgehalt MPK   | $V_{min}$ 3,5  |
| 2                          | Maximaler Hohlraumgehalt MPK   | $V_{max}$ 6,5  |
| 3                          | Bindemittelgehalt  | 4,2 M.-%   |
| 4                          | Wasserempfindlichkeit  | NPD  |
| 5                          | Temperatur des Mischgutes  | $T_{min}$ 150 °C   |
|                            |  | $T_{max}$ 190 °C   |
| 6                          | Korngrößenverteilung   |  |
|                            | Siebdurchgang bei 45 mm  |  |
|                            | Siebdurchgang bei 32,5 mm  | 100,0 M.-%   |
|                            | Siebdurchgang bei 22 mm  | 98,1 M.-%  |
|                            | Siebdurchgang bei 16 mm  | 78,8 M.-%  |
|                            | Siebdurchgang bei 11,2 mm  | 64,4 M.-%  |
|                            | Siebdurchgang bei 8 mm   | 53,0 M.-%  |
|                            | Siebdurchgang bei 5,6 mm   | 41,4 M.-%  |
|                            | Siebdurchgang bei 2 mm   | 27,6 M.-%  |
|                            | Siebdurchgang bei 0,125 mm   | 8,0 M.-%   |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm | 6,4 M.-%   |  |
| 7                          | Hohlraumfüllungsgrad   | 62,9 %   |
| 8                          | fiktiver Hohlraumgehalt  | NPD  |
| 9                          | Marshall-Werte   | NPD  |
| 10                         | Beständigkeit gegen bleibende Verformung   | 2,1 %  |
| 11                         | Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen   | NPD  |
| 12                         | Brandverhalten   | NPD  |